**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

Nazwa projektu: **Dostawa artykułów żywnościowych (mrożonki-owoce i warzywa) do stołówek w Zespole Szkolno-Przedszkolnym Nr 2 w Augustowie**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Nazwa produktu | j.m. | Klasa | Przewidywalna ilość |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1. | brokuł mrożony-2,5kg | szt | 1 | 25 |
| 2. | bukiet warzyw 2.50kg | szt | 1 | 600 |
| 3. | fasolka zielona szparagowa 2,5kg | szt | 1 | 40 |
| 4. | Groszek mrożony-2,5kg | szt | 1 | 160 |
| 5. | marchew mini op2,5kg | szt | 1 | 20 |
| 6. | Kalafior mrożony-2,5kg | szt | 1 | 220 |
| 7. | marchew kostka-2,5kg | szt | 1 | 400 |
| 8. | marchewka z groszkiem 2,5kg | szt | 1 | 20 |
| 9. | Mieszanka 7-składnikowa 2,5kg | szt | 1 | 60 |
| 10. | mieszanka kompotowa -2,5kg | szt | 1 | 1200 |
| 11. | Truskawka - 2,5kg | szt | 1 | 240 |
| 12. | wiśnia drylowana-2,5kg | szt | 1 | 20 |
| 13. | Włoszczyzna paski-2,5kg | szt | 1 | 2100 |